

Al sindaco del  
Comune di  
**15016 CASSINE (AL)**

Oggetto: evento alluvionale 30 agosto 2016. Segnalazione danni.

Il sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente in \_\_\_\_\_  
proprietario/a dell'immobile sito in Cassine, in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
telefono \_\_\_\_\_,

**SEGNALA,**

che a causa dell'inondazione del Rio Valdanzano e Bicogno in data 30.08.2016, ha subito i seguenti danni:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

per un importo stimato pari ad €. \_\_\_\_\_

Cassine, li \_\_\_\_\_

In fede

---